BESTNYL SE30VI02AH

聚酰胺66

Triesa Plastics

Technical Data

产品说明		
Polyamide 6.6 black lubrified with 30% glass fibre reinforcement and heat stabilized		
总体		
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量	
添加剂	• 热稳定剂	• 润滑剂
特性	• 热稳定性	• 润滑
外观	• 黑色	
形式	• 粒子	
加工方法	• 注射成型	

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.36 g/cm³	ISO 1183
收缩率	0.50 %	ISO 294-4
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.80 %	ISO 62
Humidity - Pellets	0.20 %	ISO 1110
灰份含量	30 %	内部方法
机械性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
拉伸模量	8900 MPa	ISO 527-2
拉伸应力	165 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.0 %	ISO 527-2
冲击性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	8.0 kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	60 kJ/m²	ISO 179
硬度	**额定值 单位制**	**测试方法**
肖氏硬度 (邵氏 D)	81	ISO 868
热性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	255 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	250 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	> 260 °C	ISO 306
电气性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
表面电阻率	1.0E+15 ohm	IEC 60093
介电强度	32 kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	**额定值 单位制**	**测试方法**
燃烧速率	< 100 mm/min	FMVSS 302
UL 阻燃等级	HB	UL 94

注射	额定值 单位制
干燥温度	100 °C
干燥时间	3.0 到 4.0 hr
加工（熔体）温度	270 到 280 °C
模具温度	80.0 到 90.0 °C